

# **B E R G E R**

## **der Betriebseinrichter**

### P R E S S E M I T T E I L U N G

Berger liefert Regale nach Maß

Korntal-Münchingen, 7. Dezember 2007 – Für die Lagerhallen des neuen Produktionsstandortes des Ventilatorenherstellers EBM Papst plante, lieferte und montierte der Lagerspezialist Berger-Regale die Schwerlast-Palettenregallager mit einer Gesamtlagerfläche von über 7000 qm.

In der Wareneingangshalle, in der die Einzelteile für die Ventilatoren lagern, sind die Regale knapp acht Meter hoch. Die Regaltiefe beträgt dort 1,20 m und der vertikale Abstand zwischen den Lagerflächen 2,30 m.

Um die fertig montierten Lüfter in der Warenausgangshalle fachgerecht zu lagern, musste der Regallieferant Berger eine Spezialanfertigung produzieren lassen. Die großen Ventilatoren haben einen Durchmesser von über einem Meter. Deshalb reicht die Tiefe von Standardregalen für die Lagerung dieser Teile nicht aus.

Das über 13 Meter hohe kundenspezifische Lager in dieser Halle hat eine Tiefe von 1,60 m. Der vertikale Abstand zwischen den Lagerflächen beträgt 3,20 m, zwischen den Stützen sind 3,60 m Platz. Eine weitere Besonderheit sind die durchgehenden Rahmenstützen, die aus einem Teil bestehen. Damit bieten die Regale von Berger eine größere Stabilität. Mit der speziellen Tiefe von 1,60 m können dem Kundenwunsch entsprechend zwei Euro-Gitterboxen oder zwei Euro-Paletten hintereinander gelagert werden. Trotz der Sondermaße konnte Berger bereits vier Wochen nach Auftragseingang mit der Montage beginnen und nach vier weiteren Wochen war das Projekt zur Abnahme bereit.

Alle Regale können bei Bedarf horizontal oder vertikal erweitert werden. Aus Brandschutzgründen sind alle Regalfächer mit Gitterrosten ausgestattet.

Das Korntaler Unternehmen betreute das Projekt von der Planung bis hin zur Montage und Übergabe. Projektleiter Georg Weckerle erklärt: „In kürzester Zeit mussten wir die Sondermaße für das Regallager festlegen, die Anlage planen und liefern. Dabei profitierten wir von unserer Erfahrung und kurzen Entscheidungswegen in unserem Unternehmen. So hatten wir einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil“.

Auch die Gangbreite zwischen den Regalen wurde nach Kundenwunsch eingeplant. Sie wurde platzsparend auf 2,20 m reduziert. Zur Sicherheit müssen deswegen die Stapler, mit denen die Ware eingelagert wird, auf Schienen zwangsgeführt zwischen den Regalen fahren. Nur so kann der Abstand von Stapler zu den Regalen sicher eingehalten werden. Die Schienen gehören zum Lieferumfang der Regalanlage und wurden im Abstand von 1,90 m nach Vorgaben des Kunden montiert.

*..über Berger:*

*Berger vertreibt Produkte für professionelle Betriebs-, Büro- und Lagereinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf. Das Unternehmen betreut seine Kunden von der Planung bis hin zur Montage. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Eine weitere Niederlassung mit fünf Mitarbeitern befindet sich in der Nähe von Dortmund. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Alcatel-Lucent, Ernst & Young, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter [www.berger-regale.de](http://www.berger-regale.de).*

Redaktion und Pressekontakt:  
Martina Enders-Juckel  
Fichtestr. 1  
70825 Korntal-Münchingen  
Tel.: 0172/5990618 E-Mail: [info@pr-enders.de](mailto:info@pr-enders.de)

Ansprechpartner bei Berger:  
Walter Löffler, Geschäftsführer  
Talstr. 61  
70825 Korntal-Münchingen  
Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: [info@berger-betriebseinrichtungen.de](mailto:info@berger-betriebseinrichtungen.de)