

B E R G E R

der Betriebseinrichter

P R E S S E M I T T E I L U N G

ebm-papst erweitert mit Berger seine Lagerflächen

Korntal-Münchingen, 10. Februar 2015 – Berger der Betriebseinrichter hat für die neue Produktionshalle der ebm-papst-Gruppe in Muldingen-Hollenbach Regalanlagen geplant und realisiert. ebm-papst, Weltmarktführer für Ventilatoren und Motoren, hat rund 15 Mio. Euro in das gesamte Projekt investiert und seine Fertigungs- und Lagerflächen um mehr als 10 000 m² Grundfläche erweitert. Der Teilbereich Lager wurde mit Schwerlast-Palettenregalen zur Einlagerung von Großventilatoren ausgestattet.

Berger hat im Zusammenhang mit der Lagerausstattung mehr als 5 000 neue Schwerlast-Palettenplätze geschaffen. Die Projektrealisierung erfolgte auf Kundenwunsch in zwei Montageabschnitten – die gesamte Montage der Regale wurde innerhalb von drei Wochen verwirklicht.

Auf 34 m Länge und acht Metern Höhe sind im Wareneingang neun Doppelzeilen mit einer differenzierten Anzahl an Ebenen pro Regal entstanden, um unterschiedlich große Lagerteile aufnehmen zu können. Dies variiert zwischen drei und sechs Ebenen je Palettenregal.

Für den Versandbereich hat Berger vier 30 m lange Doppel- und eine Einzelzeile mit einer Höhe von mehr als 13 m errichtet. Die Regaltiefe wurde für Sonderpaletten auf 2,20 m ausgelegt. Zur Bestückung der 1,20 m und teilweise 2,20 m tiefen Gebinde werden Schubmaststapler mit einer Kamera in der Gabel verwendet. Mit dieser

Stapelvariante erfolgt die Einlagerung deutlich schneller als mit einem herkömmlichen Schmalgangstapler.

Diese wechselnden Feldbreiten von 2,70 m und 3,60 m bieten Platz für Kartonagen und Sonderpaletten jeglicher Art. Damit kann eine höchst wirtschaftliche Einlagerung erreicht werden.

Die Fachlast beträgt sowohl im Wareneingang als auch im Versand 3 t, die Feldlast 18 t. Aus Brandschutzgründen sind, anstelle der sonst üblichen Spanplatten, alle Lagerebenen mit Gitterrosten aus feuerverzinktem Stahl ausgestattet. Ebenfalls aus Brandschutzgründen befinden sich an den Stirnseiten der Regale zusätzlich 2,6 m breite Brandschutzbleche als Brandschott. Damit kann jede Regalstirnseite als weitere Abstellfläche für Paletten ohne den vorgeschriebenen und notwendigen Sicherheitsabstand genutzt werden.

„Wir konnten schnell reagieren, als uns ebm-papst kontaktiert hat und haben binnen kürzester Zeit nach Auftragsentgegennahme die Regalanlagen montiert“, erklärt Georg Weckerle, Projektleiter bei Berger. „Ein Wettbewerbsvorteil ist für uns hierbei sicherlich die regionale Nähe und, dass wir mit den Örtlichkeiten vertraut sind, da es nicht unser erster Auftrag für ebm-papst war.“ Seit 2007 begleitet Berger die Expansion von ebm-papst und stattet die unterschiedlichen Produktions- und Lagerhallen mit Paletten- und Durchlaufregalen aus. Die neu gebaute Halle schließt direkt an bestehende Lagerhallen an.

((Bild 1: Palettenregale leer mit Gitterrost und Brandschott))

..über Berger:

Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Betriebseinrichter betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen maßgeschneidert für den Kunden. Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog und im Online-Shop bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.

Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Zwei weitere Niederlassungen befinden sich in Berlin und in Marl im Ruhrgebiet. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen

sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter www.berger-betriebseinrichtungen.de.

Redaktion und Pressekontakt:

Christine Sybrichs

Pflugfelderstraße 17

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0174/3131351 E-Mail: pr-sybrichs@gmx.de

Ansprechpartner bei Berger:

Walter Löffler, Geschäftsführer

Talstr. 61

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: info@berger-betriebseinrichtungen.de