

# **B E R G E R**

## **der Betriebseinrichter**

### P R E S S E M I T T E I L U N G

#### **Verpackungsmaterial braucht größere Lagerfläche**

Korntal-Münchingen, 12. Mai 2016 – Der Regalspezialist Berger hat bei ebm-papst am Vertriebs- und Produktionsstandort Mulfingen einen weiteren Bereich mit Palettenregalen zur Lagerung von Verpackungsmaterial realisiert. Der führende Premium-Hersteller für Ventilatoren und Motoren benötigt, für den Versand von Ventilatoren, Lüfter, Gebläse, Pumpen und Motoren, Verpackungsmaterialien in unterschiedlicher Art und Dimension.

„Schon seit 2007 begleiten wir die Ausstattung des Vertriebs- und Produktionsstandorts von ebm-papst in Mulfingen“, erklärt Georg Weckerle, Projektleiter von Berger. „Erneut konnten wir schnell und erfolgreich einen Bereich der Lagerhalle mit Regalen ausrüsten.“ Das neue rund 1 700 m<sup>2</sup> große Verpackungslager ist mit 4 260 Palettenplätzen ausgestattet. Eine Besonderheit stellen die Auflageflächen - Gitterböden aus verpresstem Rundstahl - dar. Sie sind eine kostengünstige Alternative zum Gitterrost, decken die Lageranforderungen bei ebm-papst hervorragend ab und bieten viele Vorteile: Somit können die Ladungsträger unterschiedliche Abmessungen haben ohne durchzufallen. Außerdem ermöglicht der Abstand zwischen dem Drahtgeflecht nicht nur Lichteinfall, sondern verhindert auch Staubansammlung und erlaubt damit optimale Sichtbarkeit und Sauberkeit. Langlebigkeit ist ein weiterer wichtiger Vorteil von Gitterböden, im Gegensatz zu alternativen Regalsystemlösungen. Gitterböden verformen sich nicht, sacken nicht ab und sind wartungsfrei.

((Bild 1: Berger realisiert eine Palettenregalanlage für die Lagerung von Verpackungsmaterial bei ebm-papst.))

((Bild 2: Gitterböden aus verpresstem Rundstahl - Drahtgeflecht sorgt für Sichtbarkeit und Sauberkeit, ist formstabil und wartungsfrei.))

*..über Berger:*

*Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Betriebseinrichter betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen maßgeschneidert für den Kunden.*

*Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog und im Online-Shop bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.*

*Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Eine weitere Niederlassung befindet sich in Berlin. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter [www.berger-betriebseinrichtungen.de](http://www.berger-betriebseinrichtungen.de).*

Redaktion und Pressekontakt:

Christine Sybrichs

Pflugfelderstraße 17

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0174/3131351 E-Mail: [pr-sybrichs@gmx.de](mailto:pr-sybrichs@gmx.de)

Ansprechpartner bei Berger:

Walter Löffler, Geschäftsführer

Talstr. 61

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: [info@berger-betriebseinrichtungen.de](mailto:info@berger-betriebseinrichtungen.de)