



der Betriebseinrichter

PRESSEMITTEILUNG

Kundenspezifische Regale

Stuttgart/Korntal-Münchingen, 13. März 2012 – Berger, der Spezialist für Betriebseinrichtungen, erfüllt fast jeden Kundenwunsch, wenn es um die Planung von Betriebseinrichtungen oder Regalanlagen geht. Vor kurzem lieferte Berger wieder eine nach den Wünschen des Kunden entwickelte Zwei-Geschoss-Fachbodenregalanlage. Rund 1800 laufende Meter Fachböden sollen zur Einlagerung von 4100 Kunststoffkisten dienen, in denen rund fünf Millionen Microchips gelagert werden.

Wegen spezieller Anforderungen des Automobilzulieferers aus Reutlingen hat Berger das Fachbodenregal kundenspezifisch angepasst. Zum einen wollte der Kunde möglichst viele Ebenen unterbringen. Dafür reduzierte Berger die Dicke der Böden von 40 Millimeter auf 25 Millimeter. Zum anderen mussten aufgrund der Brandschutzbedingungen die Metall-Fachböden mindestens zu 50 Prozent wasserdurchlässig sein. Hierfür plante der Regalspezialist in jeden Fachboden Bohrlöcher vor, um diesen Wert zu erhalten. Als dritte kundenspezifische Eigenschaft sollte der Belag im Laufgang im Obergeschoss extra kleinmaschig sein, um für den batteriebetriebenen Etagenwagen Laufruhe zu garantieren. Alle Extrawünsche des Kunden konnte Berger wirtschaftlich und im Zeitrahmen realisieren.

Die Schwerpunkte im Projektgeschäft von Berger sind ein- und mehrgeschossige Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Berger versteht sich als Partner der Kunden und übernimmt von der Planung bis zur

Montage das gesamte Projektmanagement. Nach Kundenwunsch entwickelt der Lagerspezialist eine maßgeschneiderte Lösung.

Das mittelständische Unternehmen mit Sitz in Korntal blickt auf eine über 50-jährige Firmengeschichte zurück. Gegründet im Jahre 1957 durch Erwin Berger in Stuttgart-Weilimdorf, begann das Unternehmen als Handelsvertretung für deutsche Regalhersteller. Nach und nach wurde das Produktangebot erweitert. Durch diese lange Erfahrung und der kontinuierlichen Zusammenarbeit mit Kunden und Herstellern verfügt Berger über eine hohe Kompetenz für Lagertechnik und Betriebsausstattungen. Geschäftsführer Dietmar Berger erläutert die Firmenphilosophie: „In einem zunehmend globalisierten Markt setzen wir auf Tradition und auf Innovation. Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen Partnerschaft, Kundenzufriedenheit und Verantwortung.“

..über Berger:

Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Betriebseinrichter betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen maßgeschneidert für den Kunden. Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog und im Online-Shop bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.

Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Zwei weitere Niederlassungen befinden sich in Berlin und in Datteln bei Dortmund. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter www.berger-betriebseinrichtungen.de.

Redaktion und Pressekontakt:
Martina Enders-Juckel
Fichtestr. 1
70825 Korntal-Münchingen
Tel.: 0172/5990618 E-Mail: info@pr-enders.de

Ansprechpartner bei Berger:
Walter Löffler, Geschäftsführer
Talstr. 61
70825 Korntal-Münchingen
Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: info@berger-betriebseinrichtungen.de