

B E R G E R

der Betriebseinrichter

P R E S S E M I T T E I L U N G

Flexibles Logistikzentrum

Korntal-Münchingen, 19. Februar 2013 – Die Kühne GmbH in Dortmund, ein führendes Unternehmen im Bereich Umzugslogistik, Transport und Lagerung, erteilte Berger den Auftrag, das neu errichtete 2.500 Quadratmeter große Logistiklager auszustatten. Der Auftrag umfasst eine Palettenhochregalanlage mit integriertem Sicherheitsbereich und eine über 1.100 Quadratmeter große System-Lagerbühne.

Zu den Dienstleistungen von Kühne gehört, neben Bürorumzügen oder ganzen Firmenumzügen mit Maschinentransporten, auch die Einlagerung von Möbeln und technischen Geräten zum Beispiel für den Krankenhausbedarf. Für die steigende Anzahl an Logistikdienstleistungen baute Kühne ein neues zukunftsorientiertes Logistikzentrum mit den aktuellen Sicherheitsstandards und elektronischen Zugangskontrollen. Das Palettenhochregallager und die Lagerbühne sollten auch Sicherheit und Flexibilität garantieren. Die Vorgaben im Auftragsverfahren waren eine kurzfristige Fertigstellung und eine möglichst hohe Spannweite für die Bühne, um darunter genügend Platz zum Rangieren zu haben.

Berger konnte bei der vier Meter hohen Lagerbühne eine Spannweite von acht auf sechs Meter realisieren bei einer gesamten Fläche von über 1.100 Quadratmetern. Die Belastung liegt bei bis zu 500 Kilogramm pro Quadratmeter. Mit der Lagerbühne verfügt Kühne über eine große Freifläche, um sperrige Ware sicher unterzubringen.

Auf den restlichen 1.400 Quadratmetern der Logistikhalle plante Berger eine Palettenregalanlage mit innenliegenden Spanplatten. Auch das Palettenregal sollte flexibel einsetzbar sein und nicht nur Euro-Paletten aufnehmen können. Die Regalanlage besteht aus neun Doppelreihen und einer Einzelreihe. Mit einer Höhe von 7,70 Metern und einer Länge von 18,60 Metern bietet das Regal auf fünf Ebenen Platz für 1800 Paletten. Die Fachlast beträgt 3,2 Tonnen, die Feldlast kann bei 15 Tonnen liegen. Klaus Gottschalk, Projektleiter bei Berger in Marl, begleitete das Projekt von der Ausarbeitung bis zur Fertigstellung. Er erklärt, wie kurzfristig das Projekt zu realisieren war: „Zwischen der Angebotsabgabe bis zur Übergabe der fertigen Anlage lagen nur sechs Wochen.“

((Bild 1: Auf fünf Ebenen bietet das Regal Platz für 1.800 Paletten.))

..über Berger:

Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Betriebseinrichter betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen maßgeschneidert für den Kunden.

Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog und im Online-Shop bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.

Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Zwei weitere Niederlassungen befinden sich in Berlin und in Marl im Ruhrgebiet. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter www.berger-betriebseinrichtungen.de.

Redaktion und Pressekontakt:

Martina Enders-Juckel

Fichtestr. 1

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0172/5990618 E-Mail: info@pr-enders.de

Ansprechpartner bei Berger:

Walter Löffler, Geschäftsführer

Talstr. 61

70825 Korntal-Münchingen

Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: info@berger-betriebseinrichtungen.de