

B E R G E R

der Betriebseinrichter

P R E S S E M I T T E I L U N G

Optimal gelagert

Korntal-Münchingen, 29. Januar 2010 – Die Bäko-Zentrale Süddeutschland hat vor kurzem in Nürnberg die Erweiterung des neuen Zentrallagers in Betrieb genommen. Die Regalanlagen und die Stahlbaubühne lieferte der Regalspezialist Berger-Regale aus Korntal-Münchingen. Die Bäko lagert alle Produkte, die Bäckereien und Konditoreien benötigen. Neben den klassischen Rohstoffen wie Mehl, Mandeln, frisches Obst oder Sultaninen umfasst das Sortiment der Bäko auch Handelswaren wie Getränke, Konfitüren oder Saisonartikel sowie ein breites Angebot an Maschinen und Geräten, Verpackungs- und Dekorationsmaterial jeder Art.

Das mittelständische Unternehmen Berger ist ein langjähriger Partner der Bäko. Für die Kapazitätserweiterung des Lagers plante Berger eine Lösung, die Paletten-, Fachböden-, Kragarmregale sowie eine Stahlbaubühne zur Kommissionierung umfasste. Geschäftsführer Hahn zeigt sich zufrieden: „Mit Berger haben wir einen kompetenten Partner gefunden, der unsere Bedürfnisse erkannt und weiterentwickelt hat. Mit den Regalsystemen bietet Berger eine optimale auf unsere Bedürfnisse zugeschnittene Lösung. Denn speziell für die Lagerung von Lebensmitteln müssen wir viele Vorschriften einhalten.“

Im Neubau des Zentrallagers der Bäko-Zentrale in Nürnberg stehen insgesamt rund 5.250 Quadratmeter im Erd- und Obergeschoss für Regale zur Verfügung. Im Erdgeschoss des Zentrallagers hat Berger eine 9 Meter hohe und 35 Meter lange Palettenregalanlage in 7 Doppel- und 2 Einfachreihen mit über 3200

Palettenstellplätzen installiert. Im Obergeschoss wurden eine 2-geschossige Fachbodenregalanlage mit 2.000 laufenden Metern Fachböden, eine weitere Palettenregalanlage für rund 550 Palettenstellplätze, ein Kragarmregal sowie eine Stahlbaubühne eingebaut.

..über Berger:

Berger plant und realisiert professionelle Lagerprojekte. Die Kernkompetenz umfasst Fachbodenregale, Palettenregale, Kragarmregale und Stahlbaubühnen. Der Regalspezialist betreut seine Kunden von der Beratung, der Planung, der Realisierung bis hin zur Montage. Fachberater, Projekt- und Vertriebsmanager entwickeln technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen für den Kunden.

Daneben vertreibt Berger ein umfassendes Produktangebot für Lager-, Betriebs- und Büroeinrichtungen. Das Sortiment im eigenen Fachkatalog bietet den Kunden über 50.000 sorgfältig ausgewählte Artikel für den gewerblichen Bedarf.

Ein besonderes Augenmerk legt Berger auf Produkte, die in Deutschland produziert werden. Am Stammsitz in Korntal arbeiten über 20 Mitarbeiter in Vertrieb, Projektmanagement, Marketing und Logistik. Zwei weitere Niederlassungen befinden sich in Berlin und in Datteln bei Dortmund. Seit Jahren wachsen Umsatz und Mitarbeiterzahl kontinuierlich. Zielgruppe von Berger sind Kleinkunden, mittelständische und große Unternehmen aus allen Branchen sowie Behörden und Verwaltungen. Berger beliefert über 20.000 Kunden in Deutschland, Europa und Übersee. Neben vielen Dienstleistern, Handwerkern und Mittelständlern, zählen Porsche, Kaufland, Bosch, Siemens und viele weitere namhafte Firmen zu den Kunden des Korntaler Unternehmens. Weitere Informationen unter www.bergerprojekte.de.

((Bild: Palettenregale schaffen Platz und den Überblick.))

Redaktion und Pressekontakt:
Martina Enders-Juckel
Fichtestr. 1
70825 Korntal-Münchingen
Tel.: 0172/5990618 E-Mail: info@pr-enders.de

Ansprechpartner bei Berger:
Walter Löffler, Geschäftsführer
Talstr. 61
70825 Korntal-Münchingen
Tel.: 0711/83 88 78-16 E-Mail: info@berger-betriebseinrichtungen.de